

Kocioł wodny BW

Kocioł wodny niskotemperaturowy opalany palnikiem olejowym o dopuszczalnej maksymalnej temperaturze pracy 95 °C oraz ciśnieniu roboczym wynoszącym maksymalnie 6 bar

Typ kotła	BW-2	BW-3
Pojemność	2000 [l]	3000 [l]
Moc znamionowa	240 [kW]	240 [kW]
Maksymalna temperatura pracy	95 [°C]	95 [°C]
Maksymalne ciśnienie pracy	6 [bar]	6 [bar]



Nagrzewnica powietrza AH

Nagrzewnica AH jest urządzeniem do wytwarzania gorącego powietrza o maksymalnej temperaturze pracy do 120°C.

Typ urządzenia	AH-3	AH-2
Moc znamionowa	240 [kW]	170 [kW]
Maksymalna temperatura powietrza na wylocie	120 [°C]	120 [°C]
Moc silnika dmuchawy	15 [kW]	11 [kW]



Osprzęt silosów

W skład oferowanych przez nas produktów wchodzi: podajniki, filtry odpylające, czujniki poziomu, klapy nad i pod ciśnieniem, czujniki ciśnienia, zawory zaciskowe na rurach do tankowania, kompletne przyłącza oraz systemy sterowania odpylania.



Ogrzewania kruszywa i wody - System HS

Kontener grzewczy **HEAT SYSTEM** jest niezwykle wydajnym agregatem do wytwarzania gorącej wody technologicznej oraz systemem do ogrzewania kruszyw. Praca urządzenia polega na kierowaniu wszystkich gazów spalinowych z komory spalania do dozatora kruszywa, jednocześnie energia gazów spalinowych jest przenoszona do kruszywa i wody w zbiorniku. Niezwykle wydajny system, który zapewni maksymalną wydajność wytwórni nawet w okresie zimowym.

Typ ogrzewania	HS-300	HS-480	HS-750
Moc znamionowa	300 [kW]	480 [kW]	750 [kW]
Maksymalna temperatura pary	280 [°C]	280 [°C]	280 [°C]
Maksymalna temperatura wody	95 [°C]	95 [°C]	95 [°C]
Pojemność zbiornika wody	3000 [l]	4000 [l]	5000 [l]
Maksymalna wydajność wytwórni	60 [m3/h]	100 [m3/h]	160 [m3/h]



Ogrzewanie kruszywa i wody - System CH

System grzewczy CH to kompletne urządzenie grzewcze wyposażone w tradycyjny kocioł wodny oraz nagrzewnicę powietrza zabudowane w izolowanym kontenerze. System przeznaczony dla wytwórni, które nie wymagają pełnej mocy produkcyjnej w okresie zimowym.

Typ ogrzewania	CH-23	BW-33
Pojemność kotła wody	2000 [l]	3000 [l]
Moc znamionowa kotła	240 [kW]	240 [kW]
Moc znamionowa nagrzewnicy	240 [kW]	240 [kW]
Kontener	20'	20'



System recyklingu resztek betonu RS

Urządzenie RS zostało zaprojektowane do przetwarzania płynnych resztek betonu na kruszywo i wodę z cementem zwanym mleczkiem cementowym albo wodą recyklingową.

Typ urządzenia	RS-Z	RS-M
Rodzaj zbiornika	Ziemny	Beczka (mobilny)
Pojemność zbiornika	30 m3	30 m3
Wydajności	12 m3/h	12 m3/h

